



推刀的原理是利用鋼質刀身的銳利端點，在金屬版上雕凹出溝槽。剔出的金屬捲屑，則以刮刀將其剔除。將底墨填入溝槽中，拭淨餘墨，覆紙印刷，即得到此一推刀線條。

印刷時，可使用布團或橡皮刮片刮塗底墨，並以兩團冷紗布，一用來將底墨推勻，一用來擦拭版面細微的調子。

在手掌上沾些許的滑石粉，雙手摩擦後拍去多餘的粉末，以隔離手上的油漬和汗水，以版為中心向外將手掌輕拭過版面，清除多餘的墨跡和殘留的拭痕，並可以得到更柔軟的調子。

將拭好的版就印床的定位，覆上溼潤的印紙印刷，壓印後即得到作品。