

印刷電路板最短抓取時間零件槽幾何形狀之研究

賀力行, 張靖, 李泰琳

科技管理學系

管理學院

ho@chu.edu.tw

摘要

本研究提出依最短抓時間的方法，利用零件槽中每一元件下依次被抓取之機率的不同假設，來計算印刷電路板組裝模組中零件曹平均移動距離的上限值與下限值，並針對傳統長條型傳統單一圓盤型、橫向排列圓盤型及同心圓型環狀排列等四種幾何形狀零件槽進行評估。研究結果顯示同心圓排列式環形零件曹最佳，同時當元件種類越多食膳效率越顯著

關鍵字：